

MANUAL DEL USUARIO
MEZCLADOR GIROSCOPICO
AUTOMATICO
TINTOMIX



ÍNDICE

1: INTRODUCCIÓN

2: FICHA TECNICA

3: GARANTÍA

4: MEDIDAS DE SEGURIDAD

5: MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE PELIGRO

6: INSTALACIÓN

7: PANEL DE CONTROL

8: INSTRUCCIONES

9: INSPECCIÓN DE POSIBLE FALLAS

10: MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

INTRODUCCIÓN

EL Mas Nuevo mezclador giroscópico automático by Tintec es el resultado de una extensa investigación y diseño estilizado y vanguardista y compacto con grandes prestaciones y eficiencia, además de ser muy robusto, su sistema de cerrado automático, reconoce, si debe agitar botes grandes o pequeños, presiona el bote, comienza a agitar y cuando termina se para y libera el bote! Si se abre la puerta la maquina se para mediante un micro switch como medida de seguridad. La acción de mezclado es giroscópica es decir gira a 360 grados conforme a las manecillas del reloj, mientras el plato inferior y superior giran sobre su propio eje, la mitad del tiempo agita hacia un lado y la otra mitad del tiempo gira en sentido opuesto, lo que garantiza el mezclado más homogéneo del mercado; se puede elegir el tiempo de mezclado mediante el panel de control, el mezclado giroscópico es el más homogéneo del mercado.

Por favor lea y entienda perfectamente éste manual antes de operar la maquina

2: Ficha Técnica

Alimentación: AC 110V 60Hz

Poder: 750w

Velocidad Máxima: 120 r/min, 200r/min

Medida de los botes: 0.5L-20L

Medidas de la máquina: 820 (L)x 950 ALTO x 750 ANCHO mm, 180KGS

Medidas máx de los botes: diámetro máximo 340mm

Medidas min de los botes: altura 70mm, max 440mm, peso max.:35KGS

3. TERMINOS DE LA GARANTÍA

GARANTIA LIMITADA: Tintec garantiza cada unidad contra cualquier defecto de fabricación , tanto en sus materiales como en su mano de obra hasta por un periodo de 12 meses. La(s) partes o la Máquina dañadas o defectuosas serán cambiadas e incluyen refacciones y mano de obra **Tel.**

servicio técnico cel 55 8599 0605 servicio@tintomix.com.mx , www.tintomix.com.mx , para su reparación o cambio, y envío de las refacciones necesarias sin cargo para el cliente, Sí la causa de la falla es responsabilidad del usuario o propietario o de la persona que opera la máquina o por mal uso o negligencia en la operación de la máquina, el costo de la reparación, así como las refacciones y flete quedarán a cargo del cliente. Si la causa de la falla es imputable al cliente, se le proporcionará un presupuesto por escrito para la reparación de la máquina. Comenzando la reparación al día siguiente de recibir la ficha de depósito con el respectivo pago, de lo contrario, se enviara al cliente la refacción sin costo alguno, Ni flete.

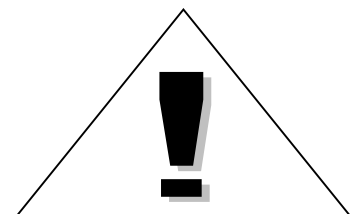
LA GARANTIA EXPIRA : · Cumplidos los 12 meses fecha factura · En caso de un uso inexperto o negligente · En caso de que refacciones no originales hayan sido instaladas, En caso de reparación no efectuada por el personal especializado de Tintec, En caso de que no se haya efectuado el mantenimiento adecuado a las máquinas, Otras causas de negligencia o mal uso del equipo mencionadas en éste manual

4: Medidas de Seguridad

La alimentación debe ser de 110V y debe estar aterrizada, tanto el mezclador como el dosificador se deben conectar un regulador o supresor de picos.

1. Desconecte la maquina mientras se le da mantenimiento
2. No opera la maquina si la puerta esta abierta aunque Puentee el micro switch de seguridad
3. Si quita el panel trasero No meta las manos en la parte trasera, si la maq. Esta conectada y más aun si hay otra persona en la parte delantera de la maq.
4. No olvide ninguna herramienta dentro de la maquina.
5. Desconecte la máquina si no se va a usar por periodos largos. No ponga ésta maquina cerca de explosivos a materiales altamente inflamables Nota: .

- Peso max. De los botes 38kgs
- No corte la energía mientras esta agitando
- Si coloca un bote dañado puede afectar la maquina



Por favor opera la maquina bajo los preceptos descritos en éste manual.

5: Medidas de seguridad para el operador:

Aunque la maquina fue diseñada con medidas de seguridad es necesario tener algunas precauciones

Peligro	Método de prevención
Al dar mantenimiento a la maquina puede ocurrir una descarga eléctrica	Desconectar la maquina con el swith de encendido y apagado localizado en un costado de la maq.


Método personal de seguridad y prevención de daños

Si la maquina esta operando bajo condiciones normales no debe ocurrir ningún daño

Peligro: No excite peligro de ignición o correos, pero no se debe de operar la maq. Cerca del fuego.

Medias de seguridad de la maq.: la maq. Cuenta con un botón de paro de emergencia, un micro swith de seguridad de la puerta.

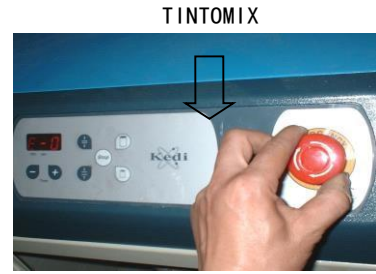
Botón de paro de emergencia: se encuentra en la parte derecha del panel de control y es de color rojo. Si se presiona, se corta la corriente la maq. Se para inmediatamente. Se desactiva dando un medio joro hacia a fuera.

Cuando el error “E-0” aparece en el display, se debe presionar el botón  para permitir a la tarjeta electrónica reiniciarse y poder trabajar nuevamente sin problemas. (ver las fig. A.B.C)



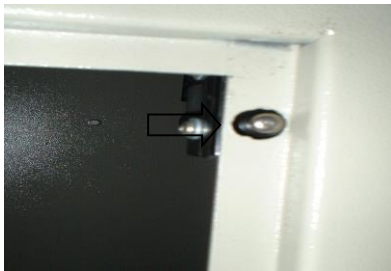
A

B



C

Sensor de puerta abierta: La maquina cuenta con un micro swith de seguridad en la puerta, de modo que si se abre la puerta, mientras la maquina esta mezclando, se parará la maq. Y aparecerá en el display “ E-1”



A



B

Sensor para el control de velocidad: La maquina cuenta con un sensor que detecta el bote hasta una altura min de 20cm , y que asegura que la maquina girará 110Rpm cuando el bote es mayor a 20cm, y entre 100r/min –200r/ cuando la altura del bote es menor a 20mm. Este sensor asegura que suficiente energía se alimentará a la maq. Si el operador selecciona un bote chico cuando se trata de uno grande aparecerá en el display “ E-7”, lo cual significa que la maquina no puede correr a una velocidad mayor cuando se trata de una cubeta o un bote grande, y automáticamente elegirá la velocidad correcta, la maquina cuenta con 2 velocidades, alta para ½ lt , 1t y 1.5t y media para cubeta.

6: Instalación de la máquina

1. se deben asegurar los sig. puntos para la instalación de la maquina:

1.1 se debe instalar la maquina en un lugar firme y nivelado.

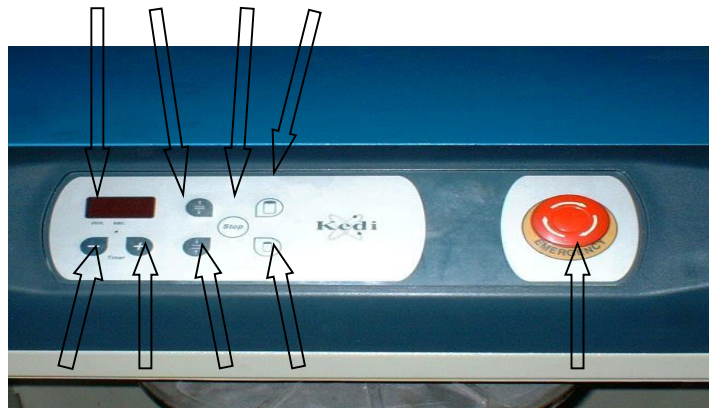
1.2 110V voltage: se debe vigilar la alimentación correcta de 110v con tierra, se deben evitar los picos de corriente eléctricos y cortos circuitos. Para ello se debe de conectar tanto el dosificador como el mezclador al regulador que se suministra con el equipo

1.3 Condiciones de temperatura:

Se debe operar la maquina entre un rango de entre: 10°C-40°C, y una humedad de entre: 30-90%

7: PANEL DE CONTROL

Botón para disminuir el tiempo de mezclado para



Start / inicio

A B E

incrementar el tiempo C D F H

Display

Abrir los platos cerrar

los platos

Stop/ paro

Start inicio (8-35kgs)

Emergency / botón de paro de emergencia

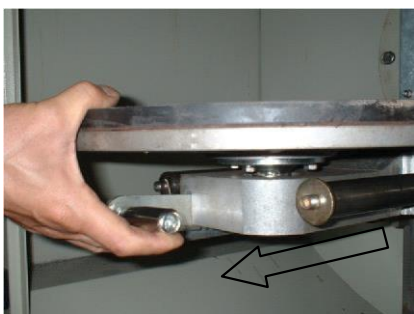
8: Operación manual

8.1 **Encendido:** Conectar el cordón de la clavija a una toma de 110v-60hz, poner el el swith de la machina que se encuentra en un costado en “1”. Si el botón de paro de emergencia de la maquina se encuentra presionado aparecerá en el display, “ E-O”.

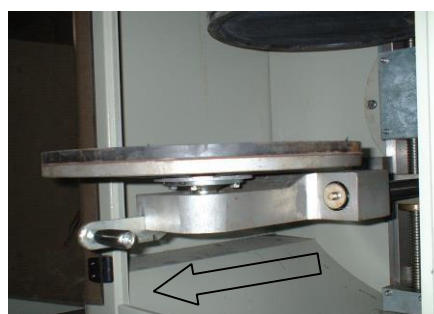


8.2 coloque el bote correctamente en la maquina:

Abra la puerta, saque el plato inferior, jalando la manija que se encuentra debajo de el jalándolo hacia afuera (ver foto. A), una vez que el plato inferior este afuera será más fácil colocar el bote (foto B). coloque el bote centrándolo bien, deslice el plato inferior hacia adentro hasta que oiga un click.







A




B



8.3 MEZCLADO DE LA PINTURA:


1) Disminuye le tiempo de mezclado   el tiempo, el tiempo de mezclado aparece en la pantalla. Presione  o , para seleccionar si es bote chico de 1/2lt y gl o seleccione el bote grande para cubeta y la maquina iniciara a mezclar, se



cerrarán los platos, sujetarán el bote y comenzarán a mezclar. Comenzará lento y aumentará la velocidad de mezclado (en la pantalla aparecerá “ACC”), después de 5 segundos aumentará la velocidad, El timer descontará el tiempo hasta que termine el tiempo de mezclado. Termine el mezclado reducirá la velocidad y aparecerá en la pantalla “DEC” cuando separa, aparecerá “P-O” (Posición cero),

Se abrirán los platos liberando el bote y entonces se podrá sacar el bote.


2) Cuando el bote pesa mas de 10kgs, presionar , aparecerá “ E-7”, La maquina reducirá la velocidad, esto significa que la velocidad no es correcta para el tipo de bote

3) Presione  para abrir los platos, para ello la puerta debe  estar cerrada

4) Presione  para parar la máquina, no usar el botón de paro de emergencia a menos de que sea necesario.

5) Durante la operación si se necesita parar la maquina oprima  para regresar el módulos o los platos a la posición cero y comenzar un ciclo nuevo. Si presiona , aparecerá “ E-4”, Significa que el modulo debe regresar a la posición cero o vertical

6) Es recomendable No dejar el bote por un periodo de tiempo largo después de mezclado.

7) Si se va la luz, durante el mezclado. Cuando se reestablezca la energía presione,  para regresar el modulo a la posición cero o verticalmente

8) Cuando hay una falla con la maquina aparecerá, “E-9”, Por favor refiérase al punto 9 para solucionar el problema.

9) No se deben abrir los platos manualmente con los botones de abrir y cerrar, deje la maquina parada por algunos minutos para reiniciarla nuevamente.

1. Si se abre la puerta, se interrumpirá la operación de la maquina y se detendrá la maq. y aparecerá en el display LCD “PUERTA ABIERTA”. Si se oprime el botón de paro de emergencia se deberá reestablecer la maq.
2. Si ocurre una emergencia, presionar el botón de paro de emergencia EMERGENCY PARA PARAR LA maq., la pantalla LCD mostrará botón de paro de emergencia activado, cuando se desactiva la pantalla LCD mostrará Mixing 000 minutos 000; *** minutos ***. Y la maq.. trabajará solo después de revisar la resolución de problemas
3. Mientras se están abriendo los platos no se deberá oprimir el botón de paro de emergencia
4. Cuando se mezclen mas de 1 bote de 1l ponerlos a las orillas de los platos y No meter mas de 5 botes de 1l al mismo tiempo



(figura 9)



(Figura 10)

9 Resolución de problemas

Falla	Posible causa	Solucion
-------	---------------	----------

No enciende la pantalla LCD	No esta conectada la maq.	Cheque que el cable este bien
	Se quemo el fusible	Reemplace el fusible (Figura 11)
la puerta esta cerrada, pero en la pantalla LCD aparece: la puerta No esta bien cerrada	Cheque si el switch de la puerta esta dañado o hace falso contacto	Reemplace el switch (Figura 15)
La maq. Vibra mucho	La banda del motor está rota	Afloje el tornillo de ajuste del motor, cambien la banda, ajuste la banda y apriete el tonillo del motor (Figure 12)
Error del Electro Imán	Tracción del eltro imán dañada(Figure 13)	Cambie el electro imán
	El micro switch del electro imán esta dañado (Figure 13)	Cambien el electro imán
	Los cables del electro imán están mal	Revise las conexiones del electro imán
	Bloqueo del equipo	Re iniciar el equipo
	Sensor de pocisión dañado(Figure 14)	Reemplace el sensor
	La prensa No gira bien en los piñones, pues hay restos de pintura	Limpie la pintura de los piñones
Error de reconocimiento de los botes	El sensor de los botes tiene pintura (Figure16)	Limpie el sensor o cámbienlo si es necesario, pero es poco probable
La maquina vibra cunado trabaja	La maquina no esta bien nivelada	Coloque la maquina en un lugar bien nivelado
	La cubeta No esta llena	Llene la cubeta



(Figure 11) fusible



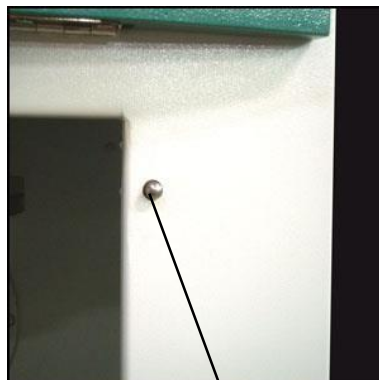
(Figure 12) Banda trasera



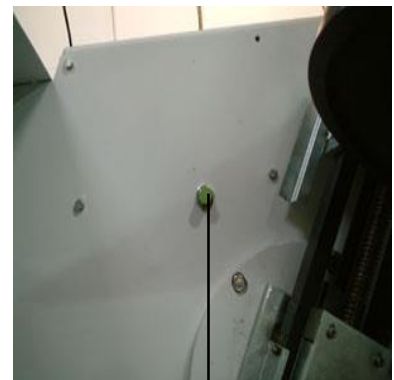
(Figure 13) Electro imán Micro switch



(Figura 14) sensor de pocisión



(Figure 15) micro switch de la puerta



(Figura 16) sensor del bote

