



Inkmake M48/96

Equipo de Dosificación Automático



Beneficios del Sistema de Dosificación

- Elimina la necesidad de comprar tinta lista
- Reutilización de la tinta que retorna de la máquina de impresión
- Reduce el stock de tinta especial
- Posibilidad de repetición de colores especiales y pantones
- Disminuye el tiempo de máquina parada
- Producción de tinta "Just in Time"
- Ahorra espacio y trabajo
- No contamina el medio ambiente
- Mejora la seguridad y las condiciones de trabajo

El equipo Inkmake M48/96 fue desarrollado para atender a la necesidad del impresor o del productor de tinta para impresión que pretende producirla en la propia fábrica o "INPLANT". Totalmente automático, el equipo de dosificación de tintas Inkmake M48/96 garantiza producciones de lotes de colores especiales con repetición y precisión, eliminando la necesidad de comprar tinta lista. Con esta operación se garantiza más flexibilidad en la impresión reduciéndose el precio final de la tinta.

La idea es trabajar con bases y barnices o tinta mono pigmentada de base agua o de base solvente almacenados en tambores y/o tanques. Todos estos productos son movidos por bombas neumáticas y transportados hasta las válvulas de dosificación por medio de tuberías de succión y retorno. El software INKPRO asiste a todos los informes de producción además de administrar y reutilizar matemáticamente toda la tinta que vuelve de la máquina de impresión.



Patrones de Configuración

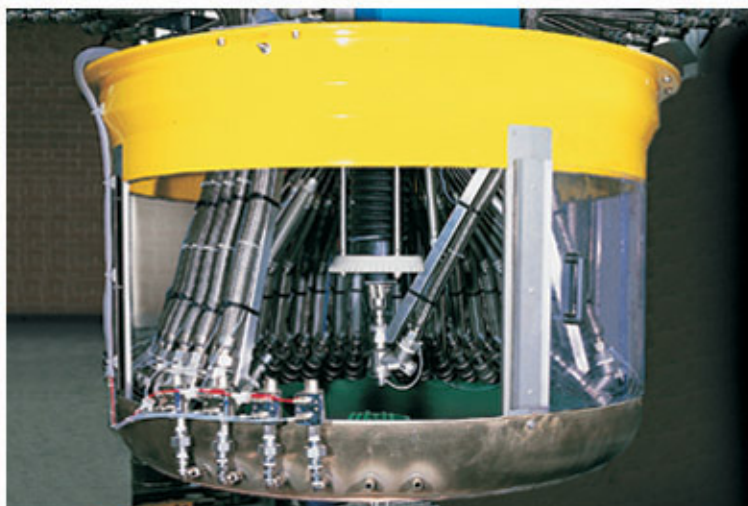
- Cabezal de dosificación y válvulas de precisión
- Máximo 48 o 96 válvulas
- Balanza electrónica con gran precisión
- Software INKPRO
- PC + impresora y modem
- Recirculación programada de ingredientes
- Lavado automático de las válvulas de dosificación
- Bombas neumáticas de 1/2" o 1" o más
- Tuberías de succión y retorno
- Control manual de dosificación

Opcionales

- Mezclador automático o semiautomático
- Línea automática de rodillos
- Armarios presurizados (para zonas clasificadas)
- Filtros tipo cartucho o tipo Y
- Impresora de etiquetas
- Lector de códigos de barras
- Comunicación con espectrofotómetros
- Scanner
- "Interface" con sistemas SAP

InkMaker M48/96

Equipo de Dosificación Automático



Datos Técnicos

Nº máximo de productos:	48/96 (Bases, Barnizes) base Agua o solvente.
Producción de lotes de hasta 60kg:	(300, 600, 1.500 e 3.000Kg en opción.)
Precisión en la dosificación:	1 gr.
Consumo de energía eléctrica:	220 V - 1,5KW
Consumo de aire:	7 BAR - 350l./min.

* Los datos técnicos pueden ser modificados conforme el equipo.

